

ROSSETTO
MACCHINE E TECNOLOGIE
PER IL CALCESTRUZZO
di Rossetto Gerardo

Uffici e Stabilimento:
35037 SELVE DI TEOLO
(Padova) — Italy
Via A. Meucci, 4 - zona ind.
TELEFONO 049/990.22.50
TELEFAX 049/990.22.43
PARTITA IVA N. 02012060287

Data 09/09/1991

MACCHINA SEMIAUTOMATICA PER PRODURRE PALI DA VIGNA VIBRATI.

E' costituita da un telaio metallico di costruzione robusta, mobile su pista con traslazione su ruote.

Sul telaio sono montati tutti gli organi meccanici e tutti gli accessori necessari al ciclo produttivo.

DESCRIZIONE GENERALE.

DISTRIBUTORE DEL CALCESTRUZZO:

E' costituito da una tramoggia della capacità di 1,5 m3 che porta nella parte sottostante due rotori palettati che ruotano meccanicamente sincronizzati e mossi da due gruppi riduttori oleodinamici.

Questo gruppo è dotato di un movimento di traslazione lungo l'asse della macchina tra le due stazioni poste all'estremità dello stampo.

E' possibile regolare sia la velocità dei rotori palettati, sia la velocità di traslazione del gruppo intero sopra lo stampo.

I rotori sono provvisti di lubrificazione automatica allo scopo di mantenerli sempre puliti.

Sono inoltre completamente ispezionabili nella parte inferiore, per facilitare la pulizia.

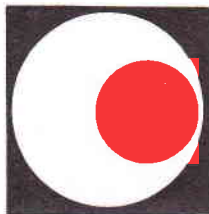
GRUPPO DI MOVIMENTO STAMPO:

Consiste in un telaio sopra il quale si sospende lo stampo mediante molle ed è dotato di un movimento di salita-discesa + rotazione.

Il comando di questo è fatto mediante due cilindri oleodinamici e rinvio a catena.

TRASLAZIONE DELLA MACCHINA:

La macchina è montata su 4 gruppi ruote in Vulkollan, due folli e due



ROSSETTO
MACCHINE E TECNOLOGIE
PER IL CALCESTRUZZO
di Rossetto Gerardo

Uffici e Stabilimento:
35037 SELVE DI TEOLO
(Padova) — Italy
Via A. Meucci, 4 - zona ind.
TELEFONO 049/990.22.50
TELEFAX 049/990.22.43
PARTITA IVA N. 02012060287

Data 09/09/1991

SEGUE NR. 2

calettati su un albero di trasmissione e mossi da motoriduttore elettrico. *
Nr. 4 ruote poste ortogonalmente al senso di marcia e poste in presa mediante
4 martinetti, consentono lo spostamento della macchina da una pista all'altra
* CON VELOCITA' REGOLABILE (0 di lavoro e 0 di spostamento rapido)

ACCESSORI:

La macchina è dotata di compressore da lt. 50, di serbatoio per l'olio
disformante da lt. 100, di ugelli regolabili in posizione e altezza per
l'oliatura dello stampo. Tali ugelli sono montati sul distributore di
calcestruzzo e sono azionabili a pulsante.

A bordo macchina è montato un convertitore di frequenza da P=8 KVA per
vibratori elettrici a 9000 giri/min.

I vibratori elettrici di P.=2 Kw. sono cablati direttamente al convertitore
di frequenza. (N° 3 VIBRATORI) Rossetto

PANNELLO COMANDI:

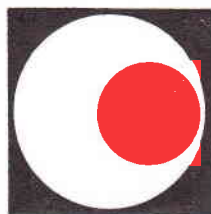
Situato in posizione centrale della macchina, è dotato di regolazione
della velocità di traslazione della tramoggia e dei rotori per regolare
la fase di riempimento; di pulsante per l'avvicinamento automatico (mediante
fotocellula) della macchina alla posizione di sformatura e, di pulsante
per i vibratori.

Esterni al pannello comandi sono predisposti pulsanti per i vibratori
e pulsanti di stop.

Le operazioni di salita-discesa dello stampo sono manuali e comandabili
con distributore oleodinamico.

Mani Carlo

Rossetto Gerardo



ROSSETTO
MACCHINE E TECNOLOGIE
PER IL CALCESTRUZZO
di Rossetto Gerardo

Uffici e Stabilimento:
35037 SELVE DI TEOLO
(Padova) — Italy
Via A. Meucci, 4 - zona ind.
TELEFONO 049 / 990.22.50
TELEFAX 049 / 990.22.43
PARTITA IVA N. 02012060287

Data 09/09/1991

DATI TECNICI

DIMENSIONI DI INGOMBRO	8200x2400xh.3500
DIMENSIONI UTILI DELLO STAMPO:	780 mm. x 6000 mm. x h. 150 mm.
POTENZA INSTALLATA:	25 KW
POTENZA ASSORBITA:	20 KW
POTENZA CONVERTITORE DI FREQUENZA:	8 KVA
VOLUME DISTRIBUTORE DI CALCESTRUZZO:	V= 1,5 M3
PESO MAX. TONDINO RICARICABILE:	P= 1500 Kg.
PESO A VUOTO:	P= 5000 Kg.